

Document d'information  
Inauguration du centre de recyclage du glycol

Centre de dégivrage de l'aéroport Montréal-Trudeau

Inauguré en 1997 avec 5 baies de dégivrages pour un investissement initial de 40 M \$

En 2012, investissement de 11 millions \$ : ajout de 3 baies de dégivrage

Le réseau de captation souterrain, à la fine pointe de la technologie, permet de récupérer les dégivrants usés.

Période d'opération : du 1 octobre au 30 avril

Camions : 24

Baies de dégivrage : 8

Capacité de 48 appareils à l'heure (selon les conditions météorologique)

Statistiques :

9 400 d'avions dégivrés par année (en moyenne)

5,7 millions de litres de produit dégivrant (2013-2014)

**Principales étapes de la conception et la réalisation du centre de recyclage du glycol**

Conception et réalisation : Aero Mag

Fournisseur d'équipements : Vilokan de Suède

Certification du produit dégivrant : LNT Solutions

Construction Première : building

Agrandissement du bâtiment de 10 000 pi<sup>2</sup>

Mars 2013

Installation d'un concentrateur

Permet de ramener la concentration du glycol entre 50-55 %

Été 2014 installation d'une tour de distillation permet de ramener la concentration du glycol à 99,5 %

Automne 2014 Inauguration du nouveau centre de recyclage du glycol

Premier aéroport au monde à ramener le glycol à une concentration minimale de 99,5 % et à le réutiliser comme produit certifiée pour le dégivrage des avions

### **Investissement**

Un projet de 10 M \$ réparti de la façon suivante :

- Contribution ADM : 7,1 M \$
- 2,9 M \$ est financé par Aero Mag

## Processus



### Étape 1

Salles des réservoirs.

Le glycol récupéré du tablier de dégivrage est conservé dans ces réservoirs.



### Étape 2

Le glycol est transféré dans les réservoirs de retentions et tampon. Début du processus de recyclage.

Processus : Séparation de l'eau et des particules. Le glycol est amené à une concentration de 50 à 55 %.



### Étape 3

La tour de distillation.

Par le processus de distillation, le glycol est ramené à une concentration de 99,5 %.



Étape 4



Étape 4 - suite  
Réservoirs de contrôle de la qualité.



### Étape 5

Le gros réservoir blanc que vous voyez sur la gauche de la photo est un réservoir conçu pour recevoir le produit vierge qui sera en attente de re-certification



### Étape 6

Le glycol recyclé et re-certifié est acheminé aux camions pour réutilisation.



### Étape 7

Dégivrage des avions

Le 29 octobre 2014